

# 广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目竣工环境保护验收意见

2018年12月25日，广东复兴新材料包装有限公司根据广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，并组织了相关单位及专家召开了验收会议，经认真讨论，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

广东复兴新材料包装有限公司于2015年12月28日成立，主要生产销售纸塑制品、纸塑材料和印刷材料。广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目（以下简称“本项目”）位于广东梅州高新技术产业园梅州大道南宗地编号为PM-D16011地块（详见项目地理位置附图1、附图2），地理坐标为N24° 00' 28.2"，E115° 58' 53.0"，项目规划用地面积11775.00m<sup>2</sup>，建筑总占地面积为4753.25m<sup>2</sup>，总建筑面积为14253.28m<sup>2</sup>。建设内容为厂房2栋（T1厂房、T2厂房）、研发楼1栋。项目通关熔融塑化、挤出吹胀、冷却定型、牵引、卷取分切等过程年产包装膜5000吨；通过自产包装膜上印刷、卷取、分切等过程年产包装袋1000吨。

### （二）建设过程及环保审批情况

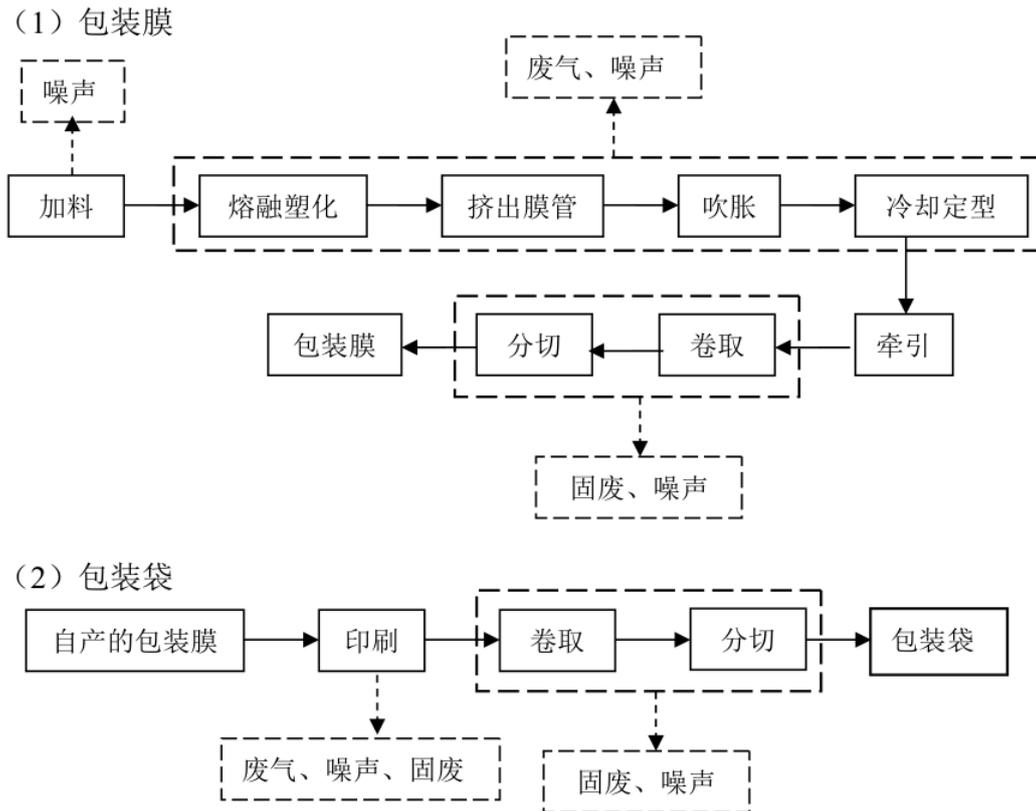
2016年12月，广东复兴新材料包装有限公司委托广东森海环保装备工程有限公司编制完成了《广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目环境影响报告表》。2017年3月，广东梅州高新技术产业园区管理委员会规划和环境保护局以梅高管环审[2017]03号文对《广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目环境影响报告表》予以批复。项目于2017年3月开工，实施分期建设。2018年3月，广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目主体工程及配套环保工程建成竣工，2018年4月开始调试，2018年5月申领排污许可证，严格执行排污许可相关规定，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

项目总投资10000万元，其中环保投资50万元。

### （四）验收范围

本次验收范围为广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目。生产工艺流程及产污环节如下：



## 二、工程变动情况

**污染防治措施:** 本项目环境影响评价报告表及其批复中印刷废气所使用的废活性炭处理装置, 实际工程建设中更改为 UV 光催化氧化废气处理设备。使用 UV 光催化氧化废气处理设备对比活性炭处理设备, 无危险废物废活性炭产生, 处理效率高, 监测结果显示该设备处理后 VOCs 可符合广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) (DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值要求。

本项目建设内容、生产规模、生产工艺均无工程变动, 与环境影响评价报告表及其批复内容一致。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

本项目生产过程中无工业废水产生及排放, 废水主要为生活污水。项目生活污水经化粪池处理后达广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中第二时段三级标准, 排入污水管网进入园区污水处理厂, 排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB181918-2002) 一级 B 标准和广东省地方标准《水污染排放限值》DB44/26-2001) 第二时段一级标准较严值, 达标后排放至莲江溪, 最终后汇入梅江, 不会对纳污水体水质造成明显影响。

## （二）废气

### （1）有组织排放废气

①印刷工序：印刷过程产生的VOCs废气经集气装置引至UV光催化氧化废气处理设备（项目拟将工位设置为半封闭空间，设置集气罩收集效率可达95%以上，VOCs 废气去除率可达90%以上）处理后高空排放。处理后印刷过程产生的VOCs废气排放可满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）VOCs排放浓度限值要求。

②食堂油烟：食堂厨房油烟废气经高效油烟净化装置（处理效率 90%）处理后，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2008）最高允许排放浓度排放要求，统一由室内排烟管道引至楼顶高空排放。

（2）无组织排放废气为吹塑工段产生的非甲烷总烃和包装袋印刷过程中未能及时收集的 VOCs 废气。

### （三）噪声

本项目噪声主要来源于为吹膜机、制袋机、印刷机、复膜机等设备；废气处理系统运行噪声；车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声，通过对高噪声设备合理布局，进行减震、隔音、降噪等处理措施及厂房的隔声以及距离的衰减等途径，并在运行过程中，加强对设备的维修和保养；同时加强员工管理，提倡文明生产，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中相关标准的要求，对周围环境影响较小。

### （四）固体废物

①一般工业固废：边角料、残次品及包装废料等，统一收集后定期外售，进行综合利用。

②危险废物：废矿物油储存于危险废物暂存间并交由危险废物处理资质单位处理；空废油墨桶和废溶剂桶储存于危险废物暂存间，交返由原生产厂家回收用。

③生活垃圾：生活垃圾分类收集置于垃圾桶内，定期交由环卫部门清运处理，并对垃圾堆放点进行定期消毒，以免散发恶臭、滋生蚊蝇。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）环保设施处理效率

#### 1. 废水治理设施

根据监测结果显示，项目生活污水经化粪池处理后达广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准，废水排放量及主要污染物去除率满足环境影响评价报告表批复要求。

## 2. 废气治理设施

根据监测结果显示，车间印刷废气经集气装置通过 UV 光催化氧化废气处理设备处理达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) (DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值要求后高空排放，VOCs 处理效率为 61.2%，达到环评批复要求。厨房油烟废气经油烟处理装置处理达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2008) 最高允许排放浓度要求后排放，油烟废气处理效率为 73.4%，达到环评批复要求。

## 3. 厂界噪声治理设施

监测结果表明，该项目东、南、西厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求(项目北面厂界为邻厂共用墙，故未检测)。说明该项目通过基础减震、独立设备房及车间隔声等噪声治理措施的降噪效果显著。

### (二) 污染物排放情况

广东复兴新材料包装有限公司已委托东莞市华溯检测技术有限公司于 2018 年 9 月 17 日~18 日对建设项目进行了竣工验收监测并出具检测报告。监测期间，生产负荷达到设计能力的 75%以上，且工况稳定，环保设施运行正常。根据《建设项目竣工环境保护验收监测报告》，结果如下：

#### 1. 废水

监测单位已对该项目的生活污水进行了连续多频次的监测。监测结果表明，生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准要求。

#### 2. 废气

有组织排放：监测单位已对该项目的印刷工序废气和厨房油烟废气进行了连续多频次的监测。监测结果表明，印刷工序排放的 VOCs 经处理后达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放限值要求，厨房油烟废气经油烟处理装置处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2008) 最高允许排放浓度要求。

无组织排放：监测单位已对该项目的无组织废气进行了连续多频次的监测。监测结果表明，无组织排放的总 VOCs 达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)无组织排放监控点浓度要求；非甲烷总烃达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

### 3. 厂界噪声

监测单位已对该项目的厂界噪声进行了连续 2 天的监测。监测结果表明,该项目东、南、西厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求(项目北面厂界为邻厂共用墙,故未检测)。

### 4. 污染物排放总量

本项目废气污染物主要是非甲烷总烃和 VOCs,非甲烷总烃最终排放量为 0.5t/a, VOCs 最终排放量为 1.955t/a,均达标排放。本项目废水排放量为 1188m<sup>3</sup>/a(3.96m<sup>3</sup>/d), COD<sub>cr</sub> 排放总量为 0.238t/a, NH<sub>3</sub>-N 总量为 0.030t/a。据我国目前的环境管理要求,污水排放城市污水处理厂统一处理的建设项目主要水污染物的总量控制由该污水处理厂统一调配,因此,项目总量控制由园区污水处理厂分配,不再另行增加批准建设项目主要水污染物的总量指标。

## 五、工程建设对环境的影响

该项目工程建设对周边环境影响较小,可达验收执行标准。

## 六、验收结论

验收组经认真讨论:一致认为广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目废水和废气环境保护措施符合竣工验收条件,同意通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求及建议

- 1、废气处理设施管理台账、危险废物管理台账需规范负责人签名及危险废物具体名称;
- 2、危险废物废矿物油需按照危废管理条例处置;
- 3、根据监测结果,UV 光催化氧化废气处理设备处理实际效率略低于其设计效率,建议企业与设备供应商协商解决,提高 UV 光催化氧化废气处理设备处理实际效率至 90%以上。

## 八、验收人员信息

姓名	单位	电话	身份证号码	备注
何江	嘉应学院	13411210245	441402196511080458	专家组
王开峰	嘉应学院	15916512068	430102197712165613	专家组
张丰如	嘉应学院	13719951849	441402197110131845	专家组
林文德	广州溯真生物科技有限公司	17722730928	440681199402012658	
高荣涛	广州溯真生物科技有限公司	13719951849	610321198205161114	
张晓伟	广东复兴新材料包装有限公司	13827340128	142730198604032253	验收负责人

广东复兴新材料包装有限公司

2018年12月

# 广东复兴新材料包装有限公司新材料包装生产项目竣工环境保护验收会议 验收组签到单

时间：2018年12月25日

地点：广东复兴新材料包装有限公司会议室

姓名	单位	电话	身份证号码	备注	签名
何江	嘉应学院	13411210245	441402196511080458	专家组	何江
高荣清	广州瀚德生物科技园	13928436056	610321198205161114		高荣清
王开峰	嘉应学院	15966512068	430102197712165613	专家组	王开峰
林文德	广州瀚德生物科技园	17722730928	440681199402012658		林文德
张东如	嘉应学院	13719951849	441402197110131845	专家组	张东如
张宏伟	广东复兴新材料包装	13827340128	142730198604032253	验收负责人	张宏伟